

## 济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目竣工环境保护验收意见

2018年12月14日，济南昱泰资源利用科技开发有限公司组织成立验收工作组，对“济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目”进行竣工环境保护验收。验收工作组由建设单位-济南昱泰资源利用科技开发有限公司、环评报告编制机构-山东新达环境保护技术咨询有限责任公司、验收监测机构-山东智腾环境检测有限公司、验收监测报告编制机构-山东和润项目咨询有限公司等单位的代表和1位专业技术专家组成（名单附后）。

验收组听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批文件等要求对本项目进行验收，经认真研究讨论形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目

项目建设单位：济南昱泰资源利用科技开发有限公司

项目类别：新建

建设内容：项目预处理厂区占地5000m<sup>2</sup>，新建车间1座，主要包括发酵区，原料仓库区，高温好氧发酵设备区，粉末状有机质料（半成品）仓库区等。项目年产粉末状有机质料5.36万吨。

生产加工厂区占地7337m<sup>2</sup>，租赁闲置车间和办公室，主要包括有机质料加工车间1座，原料仓库1座，成品仓库1座，办公室1座，检测室1座等。项目年产有机质料5万吨。

#### 2、建设过程及环保审批情况

2017年12月企业委托山东新达环境保护技术咨询有限责任公司编制了《济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目环境影响报告表》。

2018年4月16日商河县环保局以商环报告表[2018]075号文对该项目进行了批复。

该项目于2018年4月17日开工建设，2018年8月30日竣工，2018年9月5日投入调试运行。

### 3、投资情况

本项目实际总投资11000万元。其中预处理厂区总投资5000万元，环境保护投资120万元；生产加工厂区总投资6000万元，环境保护投资144万元。

### 4、验收范围

济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目预处理厂区和生产加工厂区。

## 二、工程变动情况

经验收核查，与环评阶段对比，项目变更情况见下表。

表1 项目预处理厂区变动情况一览表

序号	环评阶段要求	实际建设情况	备注
1	预处理生产车间包括一车间和二车间。其中，一车间位于厂区的西部，包括发酵池1座，原料仓库1座；二车间紧邻一车间，位于厂区的东部，主要设备有2套高温好氧发酵设备及其配套设备。粉末状有机质料仓库紧邻二车间南侧，位于厂区的东南部。	预处理生产车间1座，1层，建筑面积为5000m <sup>2</sup> ，主要包括发酵区（2个原料好氧翻抛发酵池，尺寸均为长60m、宽7m、高1.8m），原料仓库区（1个粪污暂存池，长60m、宽9.6m、高1m），高温好氧发酵设备区，粉末状有机质料（半成品）仓库区。	平面布置发生了变化，但是对项目周围敏感目标和卫生防护距离没有影响，不属于重大变更
2	原料仓库1座，长63m，宽60m，高1m（地上建设），容积3780m <sup>3</sup> ，位于一车间，	原料仓库位于预处理生产车间，为1个粪污暂存池，长60m、宽9.6m、高1m，容积为576m <sup>3</sup>	不属于重大变更
3	发酵池和原料仓库产生的恶臭经收集至1#生物除臭装置，处理后通过一根高15m，内径0.6m的排气筒P1排放；两套高温好氧处理设备产生的恶臭经收集至各自配套的生物除臭装置（2#，3#），处理后汇集至一根高15m、内径0.6m的排气筒P2排放	预处理车间封闭，且为微负压环境，发酵池等产生的恶臭经收集至1#生物除臭装置，处理后通过1根高15m、内径0.3m的排气筒P1排放；两套高温好氧处理设备产生的恶臭经收集至各自配套的生物除臭装置（2#，3#），分别经高15m、内径0.3m的排气筒P2、P3排放	不属于重大变更
4	建设装载机2台，未建移位车	建设了装载机1台，新增移位车1台	不属于重大变更
5	占地面积为7000m <sup>2</sup>	实际占地面积为5000m <sup>2</sup>	不属于重大变更

表2 项目生产加工厂区变动情况一览表

序号	环评阶段要求	实际建设情况	备注
1	环评阶段包装机1台,“迷宫除尘+重力除尘”设备3套,风机1个;未建低氮燃烧器,装载机、电脑配料机	包装机2台,“迷宫除尘+重力除尘”设备1套,风机2个,新增低温燃烧器,装载机、电脑配料机各1个	经监测厂界噪声达标,不属于重大变更
2	环评阶段共有二级烘干	实际建设阶段只有一级烘干	不属于重大变更
3	环评阶段混料之后先经过造粒、一级烘干后,再经过一级筛分	实际生产过程为经过混料后先进一级筛分,之后进行造粒,烘干	不属于重大变更

验收组认为上述变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废水

##### (1) 预处理厂区

本项目预处理厂区的废水主要为除臭冷凝水和职工生活污水。除臭冷凝水满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)旱作标准要求,外售用于农田灌溉;生活污水排入化粪池,委托环卫部门定期清掏,不外排。

##### (2) 生产加工厂区

本项目生产加工厂区的废水主要为职工生活污水。生活污水排入化粪池,委托环卫部门定期清掏,不外排。

#### 2、废气

##### (1) 预处理厂区

本项目预处理厂区产生废气主要包括原料堆放和发酵过程中产生的恶臭气体,其主要成分为 $NH_3$ 和 $H_2S$ 。预处理车间封闭,且为微负压环境,发酵池等产生的恶臭经收集至1#生物除臭装置,处理后通过1根高15m、内径0.3m的排气筒P1排放;两套高温好氧处理设备产生的恶臭经收集至各自配套的生物除臭装置(2#,3#),分别经高15m、内径0.3m的排气筒P2、P3排放。预处理厂区未经收集的恶臭气体通过无组织形式排放。

##### (2) 生产加工厂区

本项目生产加工厂区的废气主要为粉碎、筛分、包装等工序产生的粉尘,及烘干工序使用天然气的燃烧废气等。本项目烘干、筛分、粉碎、冷却尾气经

粉尘经“迷宫式除尘+重力除尘”(1套)处理后进入综合尾气喷淋室(1个),处理后通过一根高15m、内径0.8m的排气筒P4排放。

### 3、噪声

#### (1) 预处理厂区

本项目噪声源主要为风机、翻抛机、高温好氧发酵设备等设备运行噪声。

本项目采用了以下噪声防治措施:选用低噪声设备;通过基础减震、厂房隔声等措施降低噪声。

#### (2) 生产加工厂区

本项目噪声源主要为造粒机、筛分机等设备运行噪声。

本项目采用了以下噪声防治措施:选用低噪声设备;通过基础减震、厂房隔声等措施降低噪声。

### 4、固废

#### (1) 预处理厂区

本项目预处理厂区产生的固体废物主要为生活垃圾,委托环卫部门定期清运,不外排。

#### (2) 生产加工厂区

本项目生产加工厂区产生固体废物的主要为收尘和职工生活垃圾。本项目“迷宫式除尘+重力除尘”收集的粉尘全部返回造粒工段作为原料使用;生活垃圾,委托环卫部门定期清运,不外排。

### 5、其他环境保护设施

建设清污分流、雨污分流。公司设立了环保管理机构,环保规章制度较完善。

本项目预处理厂区卫生防护距离设置为:生产车间外 100m。生产加工厂区卫生防护距离设置为:有机质料生产车间外 50m。在此范围内目前没有新建学校、医院、居民住宅等敏感建筑。

## 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间,项目生产工况稳定,监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

### 1、废气

验收监测结果表明，预处理厂区排气筒 P1、北边高温好氧发酵设备排气筒 P2、南边高温好氧发酵设备排气筒 P3 出口的布袋除尘器排气筒出口  $\text{NH}_3$  的最大排放速率分别为  $6.40 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 、 $1.55 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 、 $1.51 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ， $\text{H}_2\text{S}$  的最大排放速率分别为  $5.49 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ 、 $1.07 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ 、 $1.30 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ ，均能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 中 15m 高排气筒排放速率限值要求。

生产加工车间排气筒 P4 出口的颗粒物、 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  排放浓度的最大值分别为  $9.9 \text{mg/m}^3$ 、 $29 \text{mg/m}^3$ 、 $97 \text{mg/m}^3$ ，能够满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 (第四时段) 重点控制区排放浓度限值要求。生产加工车间排气筒 P4 出口的颗粒物、 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  排放速率的最大值分别为  $0.022 \text{kg/h}$ 、 $0.05 \text{kg/h}$ 、 $0.20 \text{kg/h}$ ，均能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中颗粒物二级标准要求。

验收监测结果表明，预处理厂区厂界无组织  $\text{NH}_3$  和  $\text{H}_2\text{S}$  的排放浓度最大值为  $0.465 \text{mg/m}^3$ 、 $0.013 \text{mg/m}^3$ ，均《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中  $\text{NH}_3$  和  $\text{H}_2\text{S}$  的厂界标准值限值要求。生产加工厂区厂界颗粒物的排放浓度最大值为  $0.394 \text{mg/m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物厂界周围外浓度限值其他行业的限值要求。

## 2、废水

验收监测结果表明，监测期间预处理厂区除臭冷凝水暂存池的 pH 在 7.19~7.27 之间，COD、 $\text{BOD}_5$ 、SS、全盐量、粪大肠菌群的日均值分别为  $16 \text{mg/L}$ 、 $4.65 \text{mg/L}$ 、 $8 \text{mg/L}$ 、 $806 \text{mg/L}$ 、335 个/L，均满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 旱作标准限值要求。

## 3、噪声

验收监测结果表明，监测期间预处理厂区昼间噪声在 53.5~56.1dB (A) 之间，夜间噪声在 42.4~46.3dB (A) 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类声功能区限值要求。监测期间生产加工厂区昼间噪声在 51.6~55.4dB (A) 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类声功能区限值要求。

## 4、固体废物

各类固废均得到妥善处理、处置。

## 5、总量控制

本项目无需申请总量。

#### 五、项目建设对环境的影响

项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查表明，项目建设对环境的影响较小。

#### 六、验收结论

根据项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，该项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告表及其批复所规定的各项环境污染防治措施，各类污染物能够实现达标排放要求，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

#### 七、后续建议

1、完善废气收集设施，提高废气收集效率，确保达标排放。

2、制定环境应急预案，落实环境风险防范措施，定期开展环境应急演练，强化日常应急培训，不断提高工作人员管理、实际运行操作及应对突发环境风险事件的能力。

2、加强各类环保设施的运行管理，确保污染物妥善处置和长期稳定达标。如遇环保设施检修、停运等情况，要及时向当地环保部门报告，并如实记录备查。

验收工作组

二〇一八年十二月十四日



济南昱泰资源利用科技开发有限公司畜禽养殖废弃物处理项目  
竣工环境保护验收组成员表

验收组	姓名	单位	职务/职称	联系电话	签名
建设单位	郭立亮	济南昱泰资源利用科技开发有限公司	经理	13964107588	郭立亮
验收监测单位	杨玉珍	山东智腾环境检测有限公司	技术负责人	13906478498	杨玉珍
环评单位	杨路强	山东新达环境保护技术咨询有限责任公司	工程师	18363059986	杨路强
技术专家	董超	山东城市建设职业学院	副教授	13075303338	董超
验收报告编制单位	张筱坤	山东和润项目咨询有限公司	工程师	18678300159	张筱坤